



AC 161



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021

Das Unternehmen: **ASCO RAIL Sp. z o.o.**
 ul. Wielowiejska 53
 44-120 Pyskowice, Polen

Der Fertigungsstätte: ul. Chorzowska 113
 44-100 Gliwice, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL1 gemäß PN-EN 15085-2:2021

Tätigkeitsbereich: M

Art der Bauteile: Umbau:
 - von drucklosen Behältern ohne besonderen Prüfdruck
 - von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	X120Mn12	3,0 – 12,0	FW
111	1.2 + X120Mn12	3,0 – 12,0	FW
135	1.2	3,0 – 10,00 / $\varnothing \geq 25,0$	---
135	1.2	$\geq 2,0 / \varnothing \geq 25,0$	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Władysław Górczyński, IWE
 Vertreter: Adam Jurek, IWE
 Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
 Zertifikat Nr.: TSP-15085-214.00
 Gültigkeitszeitraum: Von 02.03.2023 bis 01.03.2026
 Nächstes Überwachungsaudit: bis 16.12.2023
 Ausgestellt am: 02.03.2023
 Auditor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 Ausg.5 gilt seit 01-09-2021)

Ewelina Czerwonka
 Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
 ul. Podwale 17
 00 – 252 Warszawa



Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
---	---	---	---
---	---	---	---
---	---	---	---

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend PN-EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.

Warschau, 02.03.2023



Ewelina Ozerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums