

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

TTP-PW01-1-1108-0203.22.01

in Übereinstimmung mit EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabelle B.1

ausgestellt für:

Hersteller: Asco Rail Sp. z o.o.
ul. Wielowiejska 53, 44-120 Pyskowice, Polen

Herstellerwerk(e): Asco Rail Sp. z o.o.
1. ul. Piaskowa 2, 44-120 Pyskowice, Polen
2. ul. Chorzowska 113, 44-100 Gliwice, Polen

Technische Spezifikation und Ausführungsklasse: Herstellung von Bauelementen in Ausführungsklassen bis EXC 2, nach EN 1090-2:2018

Schweißprozess(e): 135 → Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
(Referenznummer nach EN ISO 4063)

Grundwerkstoff(e): W-Gruppe 1.1, 1.2 nach ISO/TR 15608;
(in Übereinstimmung mit ISO/TR 15608)

Die Schweißaufsicht wird durchgeführt von: Władysław Górczyński, IWE, EWE
(Vorname, Name, Qualifikation)

Vertreter: Adam Jurek, IWE, IWI-C
(Vorname, Name, Qualifikation)

Berechtigungen zum Schweißen: Im Rahmen der Herstellung der oben genannten Produkte hat der Hersteller die Anforderungen der Norm EN ISO 3834-2 umgesetzt und angewendet.

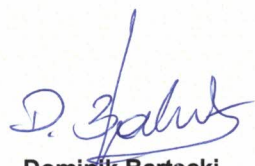
Andere verwendete Verfahren den oben genannten Spezifikationen entsprechen: Automatisches thermisches Schneiden, mechanisches Schneiden, Warmumformung, Flammrichten, Bohren oder Reiben von Löchern, mechanisches Verbinden (Schrauben), Oberflächenbehandlung für den Korrosionsschutz, Korrosionsschutz durchführen.

Gültigkeitsbeginn: Katowice, 20.11.2023
(Ort und Datum)

Gültigkeitsdauer: Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern der im Pkt. B.4.1 der Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 keine beschriebenen Fälle tritt ein bzw. das Zertifikat der Werkseigene Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Notifizierte Stelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Bemerkungen: ---




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums